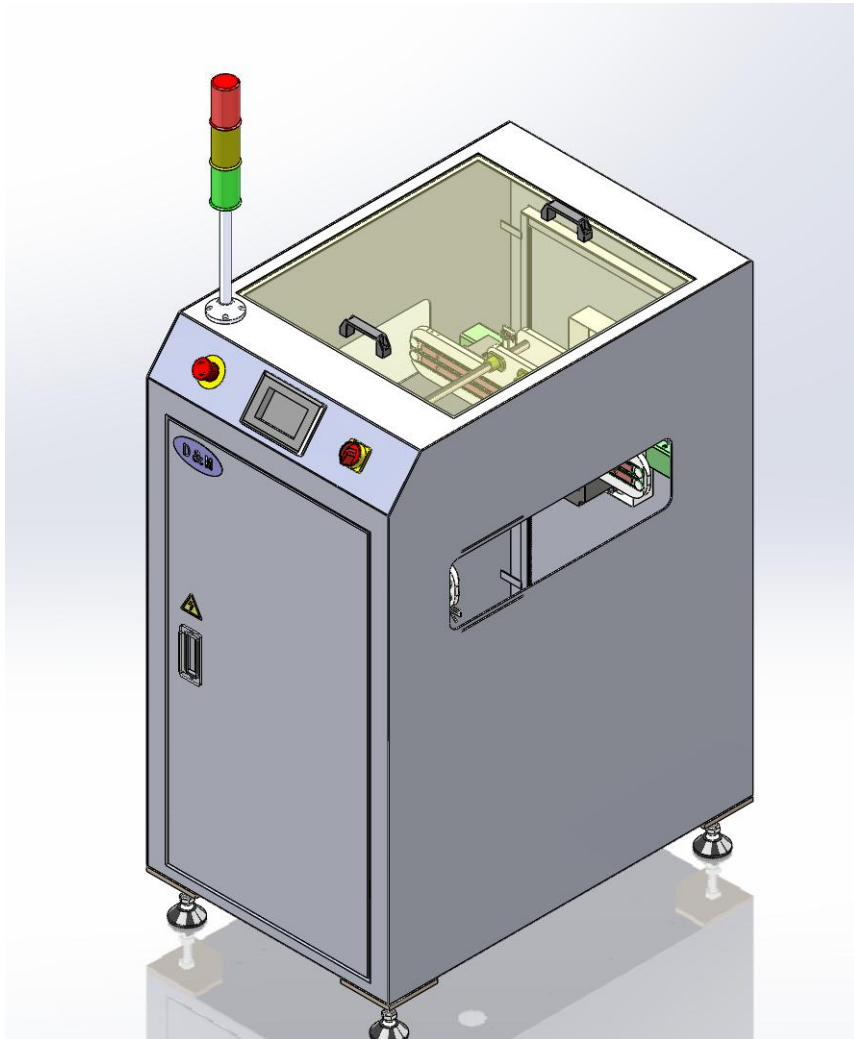


操作手册

机型：翻板机



苏州达茂电子有限公司

目录

第一章：设备概述

第二章：界面说明

第三章：信号接线

第四章：IO 表

第五章：设备保养

第六章：故障排除

第七章：注意事项

亲爱的客户：您好！

非常感谢您购买本公司产品：翻板机

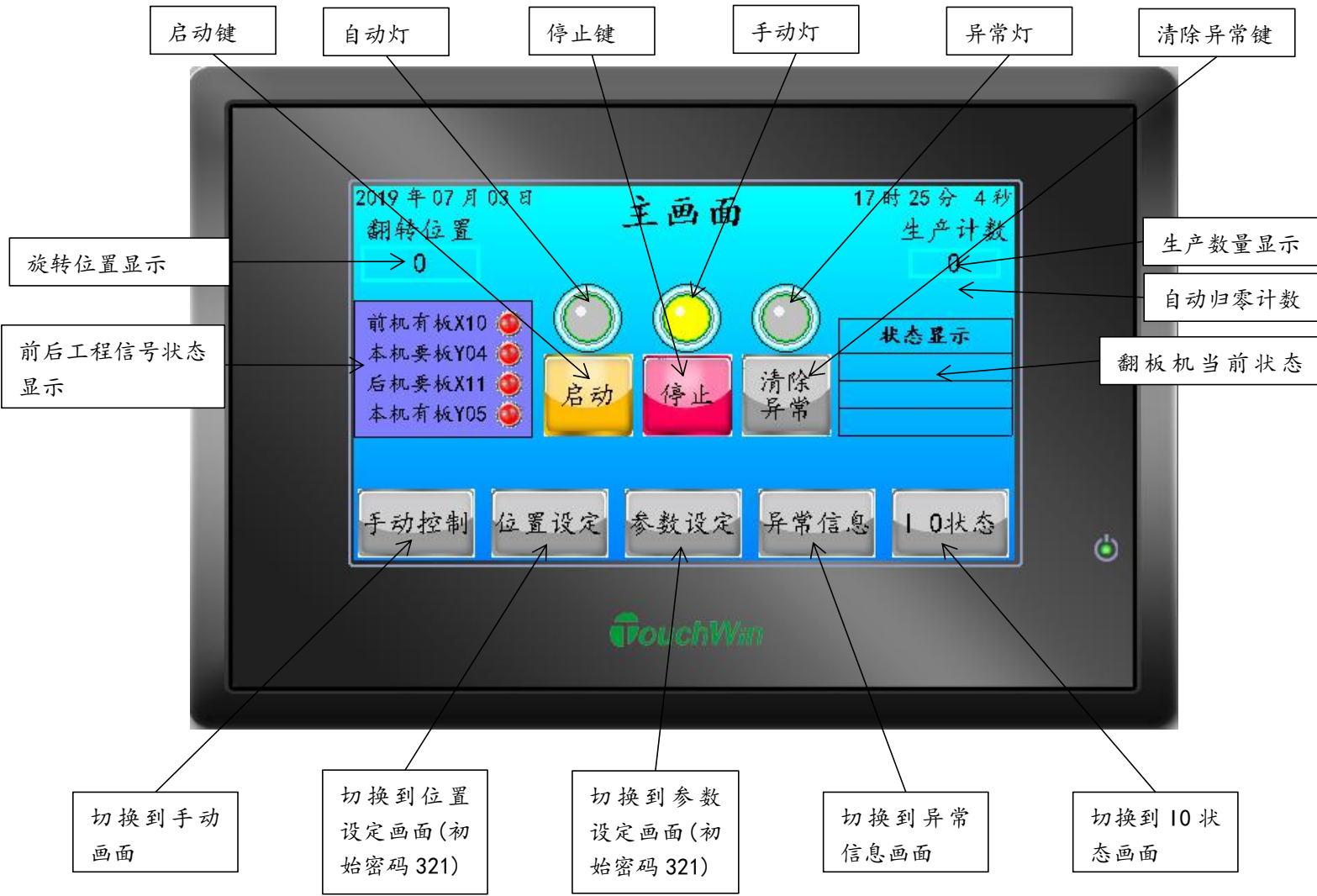
为使您所购买的设备能发挥更好的作用，在使用前请详阅此说明书，并按说明书要求正确操作！

第一章：设备概述

本移栽机为创新设计机型。电器采用PLC+步进控制，具有稳定非常可靠的稳定性。触摸屏操作，简单通俗易操作。多种模式可自由切换，可以很好的满足各种SMT生产线需要。

第二章：操作界面

1. 主画面



2. 手动画面



反转: 输送轨道反向旋转输出

正转: 输送轨道正向旋转输出

输送正转: 点击轨道输送马达正向转动

输送反转: 点击轨道输送马达反向转动

到进板位置: 输送轨道翻转到进板位置

到出板位置: 输送轨道翻转到出板位置

阻挡气缸: 点击轨道阻挡气缸动作（原点或者设定位置有效）

归零: 点击输送轨道旋转到原点位置

异常信息: 点击切换到异常画面

主画面: 点击切换到主画面

I/O状态: 点击切换到I/O状态画面

3. 参数设定



直通模式:点击切换为直通过板状态

翻板模式:点击切换后翻板状态

超时报警时间:设备每个动作超时此时间,则报警输出

出板停止时间:设定PCB完全送出后,输送马达空转时间

清板时间:设定每次自动运行时,输送马达清板时间

自动归零数量:生产到此数量里,自动归零动作

自动旋转速度:设定自动生产时,轨道翻转的速度

4. 位置设定画面



该画面可对设备平台位置和轨道位置自由设定

正转:点击输送轨道正向旋转

低速正转:点击输送轨道低速正向旋转

反转:点击输送轨道反向旋转

低速反转:点击输送轨道低速反向旋转

进板位置写入:把当前位置设定为进板位置 (长按1秒有效)

出板位置写入:把当前位置设定为出板位置 (长按1秒有效)

到进板位置:输送轨道翻转到进板位置

到出板位置:输送轨道翻转到出板位置

5. 异常画面



可查看异常信息

6. IO 画面



第四章：IO 表

翻板机（信捷 XC3-24T-E）			
I	输入	O	输出
X0	急停	Y0	5V-旋转脉冲
X1	入口 SENSOR	Y1	5V-输送脉冲
X2	出口 SENSOR	Y2	5V-旋转方向
X3	入口保护	Y3	5V-输送方向
X4	出口保护	Y4	前工程要板
X5	正旋转原点	Y5	后工程有板
X6	反旋转极限	Y6	阻挡气缸
X7	NG 信号输入	Y7	绿灯
X10	前工程信号	Y10	黄灯
X11	后工程信号	Y11	蜂鸣器(红灯)
X12		Y12	
X13		Y13	
X14		Y14	
X15		Y15	
X16		Y16	
X17		Y17	
X20		Y20	

第五章：设备保养

请依指示定期保养，以利延长使用寿命。维修保养时，必须先切断电源！机器出现故障时，请立即与本公司联络，切勿尝试自行修理！

1, 调整项目

马达传动轮：如松弛时，可用六角扳手重新锁运紧

2, 灰尘清理

请先以气枪吹拭机台各部灰尘。

再以一般清洁剂轻轻擦拭，即可清除灰尘。

切勿让设备堆积过多的灰尘，灰尘过多会影响机器运转。

务必在拔掉电源插头后才可清理配电箱底部灰尘。

3, 零件更换

更换零件时务必购买本公司所指定之零件，以免发生不兼容或不能使用之情况发生。

4, 检查或者注油

项目	零件	保养期
1	调宽牙杆	三个月注油一次
2	马达主动轮坚固螺丝	六个月坚固一次

↑各传动零件请保持清洁。

第六章：故障排除

常见异常问题	处理方法
翻转无动作	检查入口和出口保护及驱动器接线
旋转位置慢慢偏移	检查旋转马达主动轮螺丝是否松动
输送马达无力抖动	检查马达线路是否缺相
轨道输送马达无动作	检查驱动器是否有 24V 供电，接线是否松动
所有无动作	检查急停电路是否正常

第七章：注意事项

本机为精密设备，搬运途中请勿给予过份振动或强力摇晃。在装机时注意下列事项：

1. 机台运抵工厂时，请先不要拆卸机台包装，小心搬运至厂房后才可拆卸包装。
2. 拆卸包装后，请检查是否为贵公司所订做之机台。如果不是请尽速和本公司联系。
3. 把设备放到安装位置，将用于固定轨道，防置轨道在运输途中滑动的两个固定块拆除。
4. 将设备通电，异常画面会提示伺服归零，进入手动画面点击伺服归零，平台归零动作后，清除报警。
5. 调节设备水平，使PCB能顺利通过。为了使设备不会晃动，请锁紧脚标上的螺母。

注意：

连线及测试动作务必请熟悉此项动作之工程师操作，若贵公司没有适当工程师可操作，请勿擅自连线测试，务必请本公司工程师为您服务插电时请注意工作电压是否正确。

谢谢！