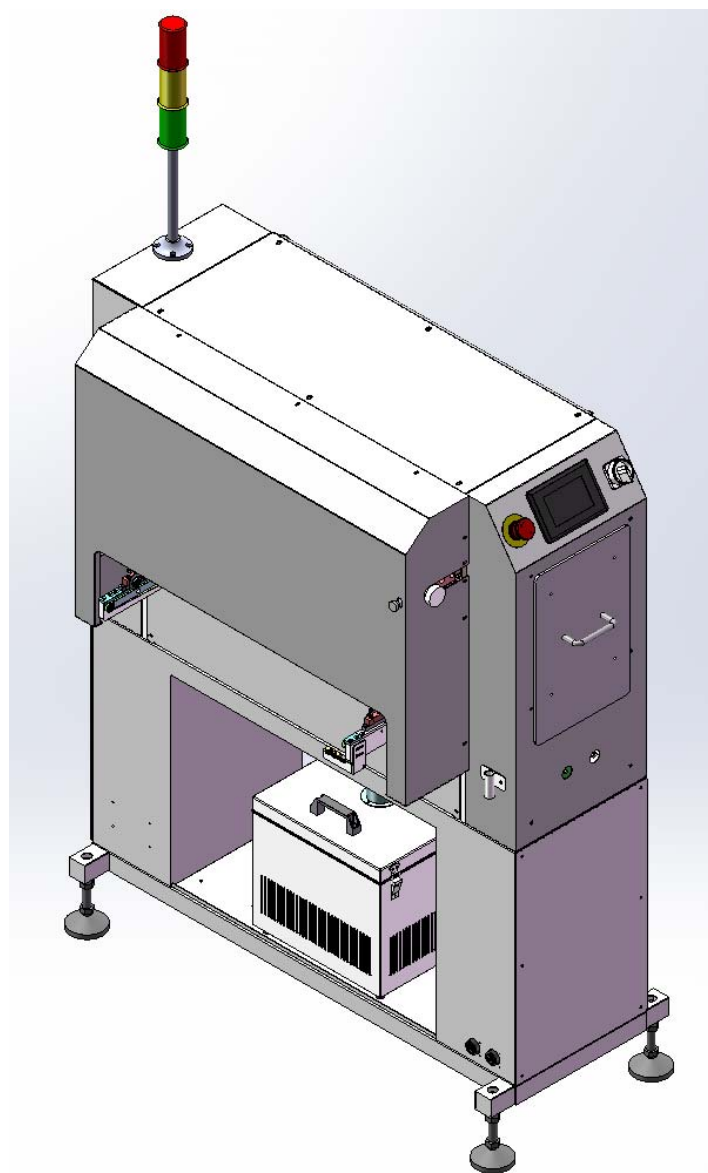


操作手册

机型：多功能除尘机



目录

第一章：设备概述

第二章：设备参数

第三章：界面说明

第四章：信号接线

第五章：IO 表

第六章：设备保养

第七章：故障排除

第八章：注意事项

亲爱的客户：您好！

非常感谢您购买本公司产品：多功能除尘机

为使您所购买的设备能发挥更好的作用，在使用前请详阅此说明书，并按说明书要求正确操作！

第一章：设备概述

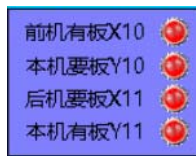
本除尘机为创新设计机型。主要用于PCB表面灰尘清洁和静电消除。电器采用PLC+步进控制，具有稳定非常可靠的稳定性。触摸屏操作，简单通俗易操作。

第二章：设备参数

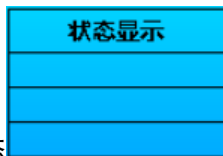
PCB 清洗机
性能特点：
1. PCB 板表面灰尘毛刷清洁。
2. PCB 板表面灰尘粘尘清洁。
2. PCB 板静电消除。
技术参数：
1. 外型尺寸: (L) 600x (W) 840x (H) 1390
2. 基板尺寸: (L) 100*(W) 70~(L) 460*(W) 330mm
3. 基板厚度: 0.6~3mm
4. 板边宽度: ≥ 3 mm
5. 基板弯翘曲: ≤ 1 mm
6. 传输方式: 前轨固定, 左至右□或右至左□传输 (可定制)。
7. 传输载重: 防滑扁带传输, 可载 PCB 重量 3KG 以内。
8. 待板数量: 一段式轨道, 可停 1 片板。
9. 传输高度: 900+30/-20 (mm)。
10. 清洗方式: ①内置除尘毛刷。
②内置抽风机吸尘。
③内置防静电粘尘滚筒。
11. 传输配置: 泽邦步进电机。
12. 静电消除配置: SMC 静电消除器。
13. 静电消除器数量: 1 个。
14. 清洗速度: 4~30 秒可调。
15. 清洗范围: PCB 板正面。
16. 静电范围: < 0.05 KV
17. 控制系统: 信捷 PLC。
18. 信号接口: 标准信号线接口。
19. 电源规格: AC 220V/50HZ 700W。
20. 设备总重量: 160KG。
21. 气源规格: 0.6Mba。

第三章：操作界面

1. 主画面



显示 SHEMA 信号状态



显示设备工作状态



此键为启动键，点击此键设备切换到自动状态，上面为自动状态指示灯




此键为停止键，点击此键设备切换到手动状态，上面为手动状态指示灯




点击此键设备可消除设备异常状态，上面为异常指示灯


2. 手动画面




 手动控制毛刷升降动作


 手动控制毛刷转运


 手动控制粘尘机构升降动作

 手动控制粘尘机构转运

 手动控制输送马达运转

 手动控制静电发生器动作

 点击可清除上方计数显示数据

 点击切换到异常画面

3. 参数设定



毛刷关 开启或者关闭自动运行时毛刷除尘功能

粘尘关 开启或者关闭自动运行时粘尘功能

静电消除关 开启或者关闭自动运行时静电消除功能

超时报警时间:设备每个动作超时此时间, 则报警输出

出板停止时间:设定PCB完全送出后, 输送马达空转时间

清板停止时间:设定每次自动运行时, 输送马达清板时间

风机停止时间:如果自动运行时, 超时此时间没产品通过, 则风机停止

耗材提示次数:设定耗材粘尘纸使用次数

4. 异常画面



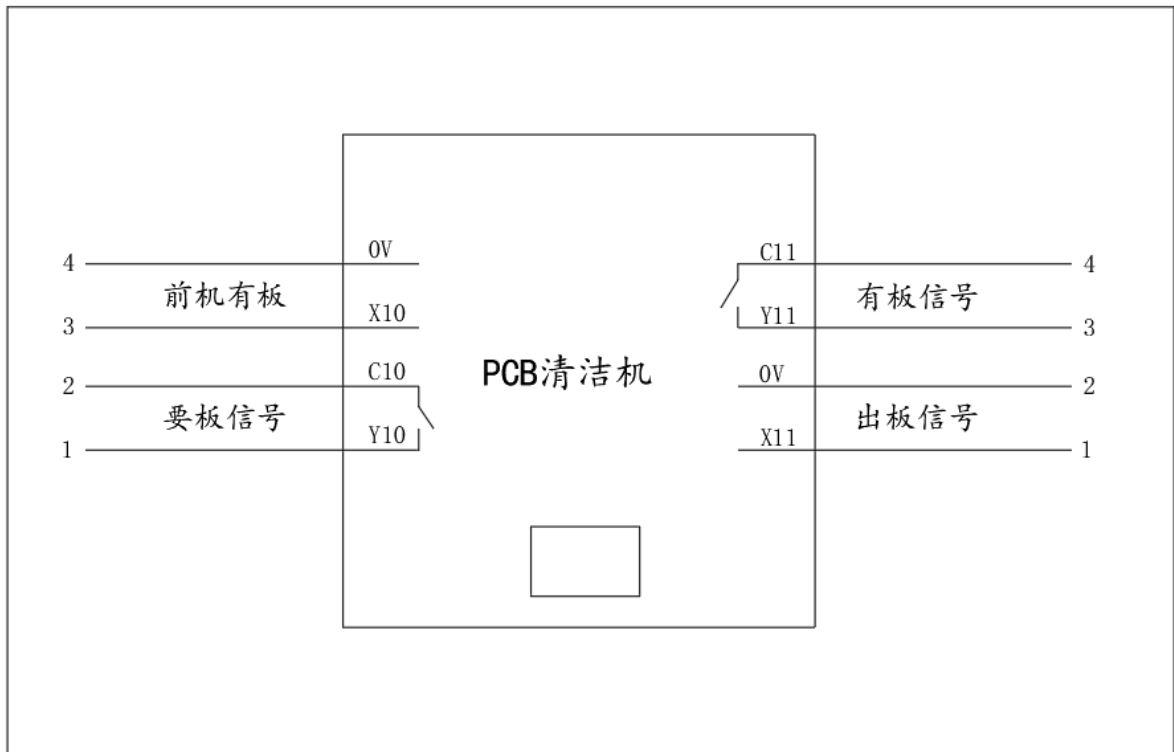
可查看异常发生的日期及信息

5. IO 画面



可查看设备输入输出状态

第四章：信号接线



第五章：IO 表

清洁机(信捷 XC3-32T-E)			
I	输入	O	输出
X0	轨道入口	Y0	输送马达
X1	轨道出口	Y1	粘尘马达
X2		Y2	毛刷马达
X3		Y3	毛刷升降
X4	抽屉检测	Y4	粘尘升降
X5		Y5	风刀
X6		Y6	离子发生器
X7		Y7	风机
X10	前机有板	Y10	要板信号
X11	本机出板	Y11	有板信号
X12		Y12	绿灯
X13		Y13	黄灯
X14		Y14	红灯
X15		Y15	蜂鸣器
X16			
X17			
X20	急停		
X21			

第六章：设备保养

请依指示定期保养，以利延长使用寿命。维修保养时，必须先切断电源！机器出现故障时，请立即与本公司联络，切勿尝试自行修理！

1，调整项目

马达传动轮：如松弛时，可用六角扳手重新锁运紧

2，灰尘清理

请先以气枪吹拭机台各部灰尘。

再以一般清洁剂轻轻擦拭，即可清除灰尘。

切勿让设备堆积过多的灰尘，灰尘过多会影响机器运转。

务必在拔掉电源插头后才可清理配电箱底部灰尘。

3，零件更换

更换零件时务必购买本公司所指定之零件，以免发生不兼容或不能使用之情况发生。

4，检查或者注油

项目	零件	保养期
1	调宽牙杆（图 1）	6 个月注油
2	吸尘过滤网（图 2）	1 个月清洁

↑各传动零件请保持清洁。

图 1

图 2

第七章：故障排除

常见异常问题	处理方法
输送马达无力抖动	检查马达线路是否缺相
轨道输送马达无动作	检查驱动器是否有 24V 供电，接线是否松动
所有无动作	检查急停电路是否正常
除静电风刀无风	检查电磁阀供电是否正常
除尘风机无动作	检查风要供电是否正常
除尘机构升降卡顿	调节升降气缸上的节流阀
粘尘机构无动作	检查粘尘电磁阀供电是否正常

第八章：注意事项

本机为精密设备，搬运途中请勿给予过份振动或强力摇晃。在装机时注意下列事项：

1. 机台运抵工厂时，请先不要拆卸机台包装，小心搬运至厂房后才可拆卸包装。
2. 拆卸包装后，请检查是否为贵公司所订做之机台。如果不是请尽速和本公司联系。
3. 调节设备水平，使PCB能顺利通过。为了使设备不会晃动，请锁紧脚标上的螺母。

注意：

连线及测试动作务必请熟悉此项动作之工程师操作，若贵公司没有适当工程师可操作，请勿擅自连线测试，务必请本公司工程师为您服务插电时请注意工作电压是否正确。

谢谢！